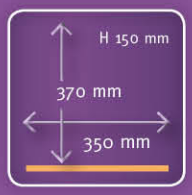
JUMBO SERIE

JUMBO 30



- Kapazität Pumpe 008 m³/St
- Maschine Zyklus 20-40 Sek.
- Abmessung (L x B x H) 525 x 450 x 370 mm
- Gewicht 35 Kg
- Spannung 230V-1-50Hz (andere Spannungen lieferbar)
- Anschlusswert 0,40 kW

Pure Vacuum

JUMBO SERIE

Schnelle und Zuverlässige Vakuumverpackungs-Maschinen Henkelman, Weltmark für den Fachman

- Moderne Tischmodelle mit erwiesenen Verpackungsleistungen
- Professionelles Vakuumverpacken zu einem sehr attraktiven Preis
- Digitale Programm- und Wartungsfunktionen
- Klarer Mehrwert für Unternehmen und Produkt
- Benutzerfreundlich und wartungsarm
- Leicht zu reinigen
- Kompakte Systeme mit 'JUMBO'- Ergebnissen

Food Produkte

Einzelhandel - Restaurant - Catering - Supermärkte (Fleisch, Geflügel, Fisch, Käse, Gemüse usw.)

- Längere Haltbarkeit / optimale Produkt- und Lagerhygiene (keine Kontamination, hermetischer Verschluss)
- Kein Produktverlust (Vermeidung von Austrocknung, Schimmel und Gefrierbrand)
- Verbesserte Produktqualität (Produktreifung in der Verpackung, kein Aromaverlust)
- Kosteneinsparungen durch längere Produkthaltbarkeit (größere Einkaufsmengen, effiziente Kochkonzepte)
- Umsatzsteigerung durch längere Produkthaltbarkeit (mehr Abwechslung und Verteilung von Produktsortimenten)
- Professionelle Produktpräsentation
- Optimale Verpackungen garantieren Nahrungsmittelsicherheit gemäß HACCP-Normen
- Ideal für Sous Vide oder Vakuumkochen

Non-Food produkte

Elektronik - Halbleiter - Metall - Pharmazeutische Produkte - Textilien - Laboratorien - Automobilindustrie usw.

- Feuchtigkeitsbeständige Korrosionsschutzverpackungen
- Luft- und staubfreie Verpackungen
- Volumreduzierende Verpackungen
- Produktschutz- und fälschungssichere Verpackungen
- Sterile und kontaminationsfreie Verpackungen

ORIGINAL HENKELMAN vacuum systems